



Коммерческое предложение Дробеструйная установка закрытого типа LTC 1070



Вакуумная дробеструйная технология – новая отрасль в очистке многих типов поверхностей быстро, качественно, и без загрязнения окружающей среды. **LTC 1070** разработана как вакуумная дробеструйная установка высокой мощности, в которой используется система непрерывной подачи абразива. Данная характеристика позволяет установке быть компактной и легкой с минимальными затратами времени для транспортировки. Во время процесса обработки поверхности, пыль и отходы от процесса дробеструйной очистки отделяются от абразива, который используется повторно. Только очищенный

абразив обеспечивает оптимальную и качественную подготовку поверхности. Дробеструйные аппараты серии **LTC 1070** с вакуумным отсосом абразива сочетают в себе преимущества замкнутого цикла очистки с мобильностью установки, а входящие в комплект поставки щетки – насадки различной формы позволяют проводить очистку внутренних / внешних уголков и сварных швов. Некоторые особенности установки:



- продолжительная работа, 20-25 часов при использовании стальной колотой дроби. Камера давления «Lloyds» изготовлена в соответствии со стандартами ASME.
- фильтрующее отделение установки содержит два картриджа из полиэстера площадью 10 м² каждый с ручной системой очистки.
- легкодоступная контрольная панель имеет манометры с показаниями давлений на входе и выходе установки, а также кнопку системы очистки фильтра
- установка имеет пазы для вилочного погрузчика. А так же четыре транспортировочных колеса с двумя поворотными.

Технические данные

| | |
|--|-------------------------------|
| Размеры | 735 x 1565 x 1660 мм |
| Полный объем бункера для абразива | 38 л |
| Вес (пустой машины) | 525 кг |
| Рекомендуемая производительность компрессора | 8 бар, 10 м ³ /мин |
| Максимальный размер абразива | 1,4 мм |
| Стандартный диаметр очистки | 50 мм |

| | |
|--|--|
| Максимальный диаметр очистки* | 75 – 80 мм |
| Рекомендуемый абразив | стальная колотая дробь, стальная стружка, оксид алюминия |
| Не рекомендуется использовать не перерабатываемый абразив Не использовать песок | |
| Длина шлангов | |
| Стандартная длина шлангов | 15 м |
| Возможен набор удлинителей | 10 м и 15 м |
| Максимальная длина шланга | 45 м |

* достигается при установке сопла большего диаметра.

Производственные возможности LTC 1070

| Поверхность | Тип абразива | Размер абразива | Качество полученной поверхности | Средняя производительность в час |
|---|---|-----------------------|---------------------------------|--|
| Сталь: вторичная окалина, покрытие и/или коррозия | оксид алюминия, закаленное железо, стальная дробь | 0,8-1,2 мм, G17 / G24 | SA 2 ½ | 4 – 6 м ² 7 – 9 м ² |
| Сталь: сильная коррозия | оксид алюминия, закаленное железо, стальная дробь | 0,8-1,2 мм, G17 / G24 | SA 2 ½ | 3 – 5 м ² 6 – 8 м ² |
| Сталь с изношенным грунтовым покрытием | оксид алюминия, закаленное железо, стальная дробь | 0,8-1,2 мм, G17 / G24 | SA 2 ½ | 5 - 7 м ² 7 - 9 м ² |
| Сталь с хлорированным каучуковым покрытием | оксид алюминия, закаленное железо, стальная дробь | 0,8-1,2 мм, G17 / G24 | SA 2 ½ | 1,5 - 3 м ² 3 - 5 м ² |
| Сталь, сварочный шов | оксид алюминия, закаленное железо, стальная дробь | 0,8-1,2 мм, G17 / G24 | SA 2 ½ | 80 м/час (50 мм) 120 м/час (50 мм) |
| Свежий бетон | оксид алюминия | 0,8-1,2 мм | Удаление цементной пленки | 8 - 12 м ² (стены) 15 - 18 м ² (полы) |
| Бетон, кирпичи: лакокрасочное покрытие | оксид алюминия, оливировый песок | 0,8-1,2 мм | Удаление покрытия | 4 - 12 м ² (в зависимости от толщины и типа покрытия) |

Все приведенные позиции в таблице – усредненные данные, основанные на собственных испытаниях. Рабочее давление находится в зависимости от качества очистки поверхности и варьируется от 3 до 6 бар и должно выбираться оператором.

Необходимые абразивы, их размеры и рабочее давление должны выбираться в зависимости от производимых работ.

Расход абразива LTC 1070

| Размер абразива, мм | Качество получаемой поверхности | Рабочее давление, бар | Расход абразива | |
|--|---------------------------------|-----------------------|-------------------|---------|
| | | | кг/м ² | кг/час |
| ОКСИД АЛЮМИНИЯ | | | | |
| 0,8 – 1,2 | SA 2 ½ | 5,5 | 4 | 20 - 25 |
| ОЛИВИНОВЫЙ (ХРИЗОЛИТОВЫЙ) ПЕСОК | | | | |
| 0,2 - 1,0 | SA 2 ½ | 5,5 | 5 | 25 - 30 |
| ДРОБЬ (ЧУГУН) | | | | |
| 0,5 | SA 2 ½ | 7,5 | 0,5 | 2 - 4 |

Вся вышеприведенная информация усредненная и может варьироваться. Расход абразива зависит от качества абразива, твердости поверхности, установки самого аппарата и от состояния поверхности, которая подлежит очистке.

В поставку входит стандартный комплект, который включает в себя:

- установка LTC 1070
- абразивоструйный шланг (1") 15 м
- шланг для сбора абразива (2" - 2 ½") 15 м
- двойной контрольный шланг со спусковым крючком 15 м
- соединения для шлангов
- алюминиевый соплодержатель
- сопло карбид бора 6,4 мм
- стандартный набор щеток: плоская щетка, щетка для внутренних углов, щетка для внешних углов

